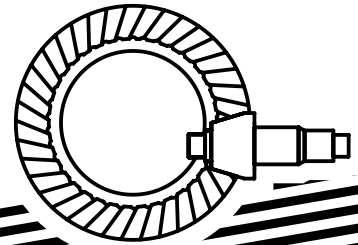


MOTO PEÇAS TRANSMISSÕES S/A
 Av Hollingsworth 719 - Sorocaba/SP - CEP 18087.105
 Tel.: (15) 3412-3222 - Fax vendas: (15) 3412-3280

 e-mail: motopecas@motopecas.com.br
www.motopecas.com.br

INFORMAÇÕES ÚTEIS PARA MONTAGEM

COROA & PINHÃO

**Eixos Traseiros FORD-VW
140**
**IMPORTANTE**

- Antes de iniciar a montagem, lavar todos os componentes com líquido desengraxante, principalmente a carcaça, que deve estar isenta de desgaste ou danos e providenciar a substituição das peças defeituosas.
- O conjunto de coroa e pinhão MOTO PEÇAS é testado aos pares e formam um casal inseparável.
- Verificar se os números do acasalamento do conjunto de coroa e pinhão gravado em cada peça são iguais, caso contrário não fazer a montagem.

1 MONTAGEM DO PINHÃO

Pressar o rolamento da ponta do pinhão e colocar o anel trava (aquecer o rolamento a aproximadamente 80°C). Montar a pista interna do rolamento do corpo no pinhão com o auxílio de uma prensa para garantir que o mesmo fique bem encostado na face (aquecer o rolamento a aproximadamente 80°C).

Instale o calço de ajuste dos rolamentos (dimensões 17,33-17,35-17,38-17,40-17,43-17,45-17,48-17,50-17,53-17,55-17,58-17,60-17,63-17,66-17,68-17,71-17,73-17,76mm), o qual garante a pré-carga dos rolamentos.

Não instale o retentor do pinhão antes de ajustar a pré-carga dos rolamentos do pinhão.. Lubrifique todos os rolamentos. Monte o conjunto do pinhão em uma prensa com uma carga de 11 toneladas, para verificar a pré-carga dos rolamentos utilizando um dinamômetro. (FIGURA A).

Pré-carga recomendada para rolamentos novos 0,7 a 6,7 Kg (1,7 a 15,0 libras), para rolamentos usados 1,5 a 4,6Kg (3,3 a 10 libras).

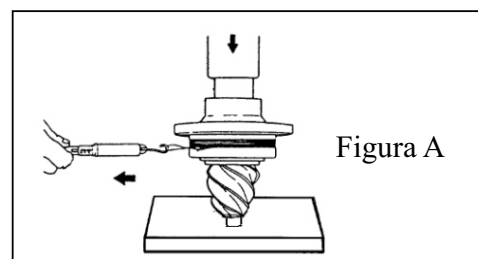


Figura A

INFORMAÇÕES ÚTEIS PARA MONTAGEM

2 VERIFICAÇÃO DA PROFUNDIDADE BÁSICA DO PINHÃO

IMPORTANTE: Cada conjunto deve possuir uma determinada medida de montagem para obter marcas de contato ideais entre os dentes.

A medida da profundidade básica do pinhão é efetuada desde o centro da coroa até a face do encosto do rolamento do pinhão. Devido às tolerâncias de fabricação esta medida diverge geralmente da medida básica padrão. Esta divergência encontra-se gravada no pinhão de cada conjunto.

Obs.: Cuidado para não confundir o número de acasalamento (gravado no pinhão e na coroa) com o valor do ajuste da profundidade básica.

(Ex.: +10 = +0,10mm / 0=0 / -10 = -0,10mm)

* Divergência positiva = Medida de montagem maior = instale o calço de compensação da profundidade básica.

* Divergência negativa = Medida de montagem menor = remova o calço de compensação da profundidade básica.

3 FOLGA ENTRE COROA E PINHÃO

Fixar um relógio comparador na carcaça para regulagem. Verificar a folga de trabalho entre os dentes da coroa que deverá ficar entre **0,20 a 0,46mm.** (FIGURA B)

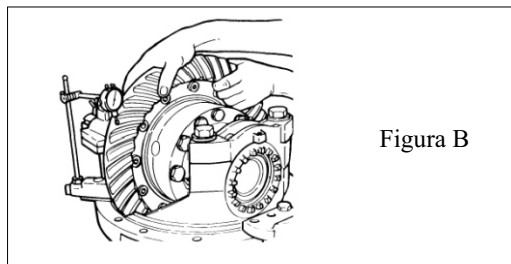


Figura B

4 ANÁLISE DE CONTATO

A título de inspeção pode ser efetuada a verificação das marcas de contato dos dentes do conjunto cônico. Pintar 5 dentes consecutivos da coroa com tinta amarelo xadrez de secagem lenta.

4 ANÁLISE DE CONTATO (Continuação)

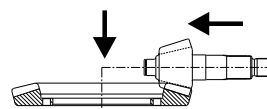
Girar a 180° e marcar outros 5 dentes. Girar o pinhão para frente e para trás, freando ao mesmo tempo a coroa. O contato obtido será conforme figuras abaixo:

MARCAS INCORRETAS NA COROA

Figura A



Marcas de contato na cabeça dos dentes.

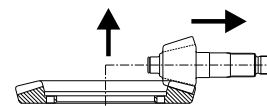


Avançar o pinhão para o centro da coroa. Recuar a coroa do pinhão. Corrigir a folga entre dentes.

Figura B



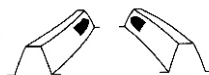
Marcas de contato na base dos dentes.



Recuar o pinhão do centro da coroa. Avançar a coroa para o pinhão. Corrigir a folga entre dentes.

MARCAS CORRETAS NA COROA

Sem esforço aplicado.



Com esforço aplicado.

5 RECOMENDAÇÕES DE ÓLEO

Abastecer o eixo com óleo lubrificante recomendado pelo fabricante do veículo. A utilização de lubrificantes incorretos ou com aditivos é geralmente a causa de problemas em diferenciais.

O óleo lubrificante especificado para diferenciais deve possuir características de extrema pressão, classificação **API GL5**. Esse tipo de óleo suporta pressão de cargas de trabalho elevadas. É recomendada também a substituição do bujão.

6 LIMITES LEGAIS DE PESO

A Legislação Brasileira estabelece Limites Máximos para os valores de peso bruto por eixo de veículos de carga. A MOTO PEÇAS somente aceitará as devoluções em garantia dos seus produtos quando os veículos estiverem sendo utilizados respeitando-se o Limite de Carga recomendado pelo fabricante do veículo.